

ALTECH PP-B A 4815/510 MR15 IM

基础聚合物	聚丙烯嵌段共聚物
填料/添加剂系统	15 % 白垩粉
颜色	蓝色
特殊功能	抗冲改性,注塑等级,热老化稳定性,易脱模,良好的加工稳定性
市场细份	电子电器,汽车
应用领域	电器部件,车内装饰件,服装/扣件
典型应用	功能部件,紧固件,外壳件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	30	MPa	ISO 178
拉伸模量	1600	MPa	ISO 527
屈服应力	23	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
断裂伸长率	120	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	67	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	58	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	15	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.3 - 1.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.3 - 1.7	%	ISO 294-4

技术数据表

 **Altech**[®]

MOCOM

ALTECH PP-B A 4815/510 MR15 IM

物理特性

密度

1000

kg/m³

ISO 1183

易燃

灼热丝测试 (GWFI, 750°C, 1.0mm)

通过

-

DIN EN 60695